



# ARDEX AF 490

## 2K-PU Parkettkleber

- Harter Parkettklebstoff nach ISO 17178
- hohe Festigkeit
- Wasserfrei – kein Quellen des Holzes
- Sehr emissionsarm



### ARDEX-Systemprodukt

Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.

### Anwendungsbereich:

Innen. Boden.

Reaktiver Zweikomponenten-Polyurethanklebstoff nach DIN EN 14293 für die schubfeste Klebung von:

- 10 mm Massivholz-Lamparkett nach DIN EN 13227
- Mosaikparkett nach DIN EN 13488
- Hochkantlamellenparkett nach DIN EN 14761
- Stabparkett nach DIN EN 13226
- Mehrschichtparkett nach DIN EN 13489
- Massivholzdielen nach DIN EN 13226 und DIN EN 13990
- ARDEX DS 30 Entkopplungsplatten
- Laminatböden die vom Hersteller für die vollflächige Klebung freigegeben sind
- auf saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen im Innenbereich.

### Art:

Zweikomponentiges Polyurethan mit Additiven, und lösemittelfrei.

### Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss gemäß DIN 18356 »Parkettarbeiten bzw. DIN 18365 »Bodenbelagarbeiten« « insbesondere eben, dauer-trocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissefrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.

Sollte vor dem Klebstoffauftrag ein Vorstrich erforderlich sein, so ist ARDEX PU 30 1K-PU Grundierung oder ARDEX EP 2000 Epoxy Grundierung einzusetzen.

Bei der Verwendung von ARDEX EP 2000 muss darauf geachtet werden, dass die grundierte Fläche innerhalb von 3 Tagen belegt wird.

In hoch beanspruchten Bereichen oder unter Parkett empfehlen wir besonders die Verwendung von ARDEX FA 20 Faserarmierte Bodenspachtelmasse oder für dickere Schichten ARDEX K 80 Dünnestrich.

ARDEX GmbH  
Postfach 6120 · 58430 Witten  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0  
Fax: +49 (0) 23 02/664-240  
kundendienst@ardex.de  
www.ardex.de



Hersteller mit zertifiziertem  
QM/UM-System nach  
DIN EN ISO 9001/14001

# ARDEX AF 490

## 2K-PU Parkettkleber

### Verarbeitung:

ARDEX AF 490 vor der Verarbeitung ausreichend temperieren. Die Härterkomponente B (Flascheninhalt in der Deckeleinheit) wird der Harzkomponente A vollständig zugegeben und gut mit einem geeigneten Rührgerät (z. B. Bohrmaschine mit entsprechendem Rührer) ca. 3 Min. bei 300 – 600 U/min, bis eine homogene Mischfarbe entstanden ist, eingemischt.

Der Klebstoff wird mit einem gezahnten Spachtel gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen. Klebstoffnester sind zu vermeiden. Nicht mehr Klebstoff auftragen, als in der Einlegezeit belegt werden kann.

Parkettelemente einlegen und gut anklopfen. Eingelegtes Parkett, insbesondere größere Formate sofort auf Hohlstellen kontrollieren und ggf. bis zum Abbinden des Klebstoffes beschweren (siehe auch: TKB - Merkblatt »Kleben von Parkett«). Zu aufgehenden Bauteilen sind Rande-fugen, im Bezug auf Raumgeometrie, Holzart und Parkettart, auszubilden. Aus den Fugen herausquellenden Klebstoff sofort entfernen. Eine Nut- und Feder-Verklebung durch den Klebstoff bei Anwendung unter Parkett vermeiden.

### Empfohlene Zahnschachtel und Auftragsmengen:

Mosaik- und kleinformatiges Fertigparkett



TKB B3  
Auftrag: 800 - 1000 g/m<sup>2</sup>

Großformatiges Fertigparkett und Laminat



TKB B5  
Auftrag: 700 - 900 g/m<sup>2</sup>

Lam-, Hochkantlamellen-, Stabparkett, kleinformatiges Fertigparkett



TKB B11  
Auftrag: 1000 - 1200 g/m<sup>2</sup>

Großformatiges Stab- und Fertigparkett sowie Massivdielen



TKB B13  
Auftrag: 1100 - 1300 g/m<sup>2</sup>

Großformatiges Mehrschichtparkett, Massivholzdielen



TKB B15  
Auftrag: 1000 - 1500 g/m<sup>2</sup>

Der Zahnschachtel ist so auszuwählen, dass eine auszureichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Grob strukturierte Belagsrückseiten oder grobporige Untergründeroberflächen erfordern einen entsprechenden Zahnschachtel.

\*) Auftragsmengen ermittelt mit Pajarito-Zahnleisten auf ARDEX-Spachtelmassen.

### Zu beachten ist:

**Massivholz-Lamparkettprodukte dürfen ein Dicken zu Breitenverhältnis von 1:5 nicht überschreiten**

- Velegte Flächen während der ersten 4 bis 6 Stunden nicht begehen.
- Verarbeitung nicht unter einer Bodentemperatur von +15°C und einer Raumtemperatur +18°C durchführen. Die vorhandene Luftfeuchtigkeit liegt dabei vorzugsweise zwischen 40% und 65%, maximal aber bei 75%.
- Bei kalter Witterung ist ARDEX AF 490 rechtzeitig im beheizten Räumen auftemperieren.

- Bei stark fett- oder ölhaltigen Hölzern Eignung erfragen.
- Parkett in Räuchereiche darf keinen Amoniakgeruch aufweisen.
- Nach oben offene (sichtbare) Parkett-Fugen sollen keinen Klebstoff enthalten, da dieser stark nachdunkeln kann.
- Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit ARDEX CW Reinigungstüchern oder anderen geeigneten Mitteln reinigen.

In Zweifelsfällen Probeklebungen durchführen.

Die Oberflächenbehandlung von Rohparkett kann bereits nach 24 Stunden vorgenommen werden.

Für eine dauerhafte Klebung ist der Einbau des Parketts mit einer Holzfeuchte notwendig, die annähernd dem Mittel des geplanten Nutzungsklimas entspricht, (Verlegebedingungen = Nutzungsbedingungen) d.h. Massivparkett etwas feuchter, Mehrschicht- und Fertigparkett und Parkett auf Fußbodenheizung etwas trockener. Bewährt haben sich z. B. in Deutschland bei inländischen Hölzern 9% für Massivparkett und 8% für Mehrschicht- und Fertigparkett.

Bei der Überprüfung sollen diese Werte als Mittelwert einer Stichprobe von ca. 10 Messungen ermittelt werden, die Einzelwerte dürfen um +/-2% vom Mittelwert abweichen.

### Hinweis:

Die Verlegeanleitungen der Parkethersteller sowie die derzeit gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten. In Zweifelsfällen Probeklebungen durchführen.

### Sicherheits-/Entsorgungshinweis:

Enthält Isocyanate, Diphenylmethandiisocyanat, Isomere und Homologe. Hinweise des Herstellers beachten!

#### Komponente A:

Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

#### Komponente B:

Verursacht Hautreizungen.  
Kann allergische Hautreaktionen verursachen.  
Verursacht schwere Augenreizung.  
Gesundheitsschädlich bei Einatmen.

Kann bei Einatmen Allergie, asthmaartige Symptome oder Atembeschwerden verursachen. Kann die Atemwege reizen.

Kann vermutlich Krebs erzeugen. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Keine Stäube oder Nebel einatmen.

Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Augenschutz, Schutzhandschuhe tragen.

Bei unzureichender Belüftung Atemschutz tragen.

BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen.

BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.

Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.

Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen.

Entsorgung des Inhalts/der Behälter gemäß den örtlichen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften.

### Entsorgung:

Hinweise zur Entsorgung enthält das Sicherheitsdatenblatt.

# ARDEX AF 490

## 2K-PU Parkettkleber

### Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Rohstoffgrundlage:	Polyurethan, zweikomponentig
Materialverbrauch:	ca. 800 –1500 g/m <sup>2</sup> je nach verwendetem Zahnspachtel
Verarbeitungsbedingungen:	
Temperatur:	nicht unter +15 °C
Relative Luftfeuchtigkeit (rF):	nicht über 75 %
Mischungsverhältnis:	wird durch die Gebinde vorgegeben
Topfzeit:	ca. 35 bis 40 Min.
Ablüftezeit:	keine
Einlegezeit:	ca. 50 Min.
Abbindezeit:	ca. 24 – 48 Std.
Reinigungsmittel:	vor der Aushärtung mit ARDEX CW Reinigungstüchern oder geeigneten öl- oder wachshaltigen Reinigungs- mitteln
Fußbodenheizungseignung:	ja
Stuhlrolleneignung:	ja (Rollen nach EN 12529)
Kennzeichnung nach GHS/CLP:	Komponente A: Keine Komponente B: GHS07 „Ausrufezeichen“ GHS08 „Gesundheitsgefahr“ Signalwort: Gefahr Enthält Isocyanate. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Hinweise des Herstellers beachten!
Kennzeichnung nach GGVSEB/ADR:	Komponente A: Keine Komponente B: Keine
EMICODE:	EC 1 <sup>PLUS</sup> – sehr emissionsarm
GISCODE:	RU 1 – Lösemittelfreier Polyurethan- Verlegewerkstoff
Abpackung:	2- Komponenten Kunststoffeimer mit 6,75 kg netto
Lagerung:	angebrochene Gebinde gut verschlie- ßen und kurzfristig aufbrauchen
Lagerzeit:	in trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig